



Minerva São Gabriel

Documentação Técnica

AGECO Automação Industrial

v1.5.0

28/06/2025

Sumário

1	Versões dos softwares utilizados	3
2	Instalação	3
2.1	Configuração da rede	3
2.2	Instalação do Elipse E3	5
2.3	Arquivos da aplicação	5
3	Histórico de versões	6

Cliente: Minerva Foods (São Gabriel, RS)

Elaboração: Engº Luciano Schirmer

Automação da unidade de processamento de subproduto da Minerva Foods, localizada em São Gabriel, RS.

Este software é desenvolvido por AGECO AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL e licenciado para a THOR MÁQUINAS E MONTAGENS LTDA para uso exclusivamente na instalação industrial da MINERVA FOODS, não sendo permitida divulgação do conteúdo a nenhuma outra parte sem autorização do autor.

Este documento contém informações confidenciais. Qualquer reprodução total ou parcial, compartilhamento ou uso impróprio deste conteúdo sem autorização prévia do autor é expressamente proibido.

1 Versões dos softwares utilizados

- Siemens TIA Portal V13 SP2
- Elipse E3 Lite versão 4.8.358

Número da Licença: HL5F47B54F

E3 Server 750

Intervalo de versões licenciadas: 4.7, 4.8

Drivers: 4 licenças MProt e 1 licença Modicon Modbus

2 Instalação

Esta seção descreve o procedimento de instalação dos softwares de automação da unidade de processamento de subprodutos.

2.1 Configuração da rede

O computador que vai rodar o sistema supervisorio deve ser configurado com endereço IP fixo. Os seguintes endereços IP são usados na automação:

Endereço IP	Equipamento
10.15.100.41	CLP 1
10.15.100.42	CLP 2

Endereço IP	Equipamento
10.15.100.43	CLP 3
10.15.100.44	CLP 4
10.15.100.45	PAC3220 Graxaria

Portas utilizadas para comunicação:

- 102 ISO-on-TCP and Siemens S7 connections (Siemens S7-1200)
- 502 Modbus Protocol (Siemens PAC3220)



A porta 102 geralmente é bloqueada por padrão em roteadores e *firewalls*.

Para que o computador comunique com os equipamentos, o endereço IP deve ser configurado na mesma faixa de endereços acima.

Siga os seguintes passos para alterar o endereço IP da máquina no **Windows 10**.

1. Selecione **Iniciar > Configurações > Rede e Internet**.
2. Selecione **Central de Rede e Compartilhamento**.
3. Em **Conexões**, selecione a conexão **Ethernet** e então clique em **Propriedades**.
4. Selecione o item **Protocolo IP Versão 4 (TCP/IPv4)** e clique em **Propriedades**.
5. Na aba **Geral**, clique na opção **Usar o seguinte endereço IP** e complete os campos com os seguintes valores:

Campo	Valor
Endereço IP	10.15.100.50
Máscara de sub-rede	255.255.255.0
Gateway padrão	<i>deixe em branco</i>

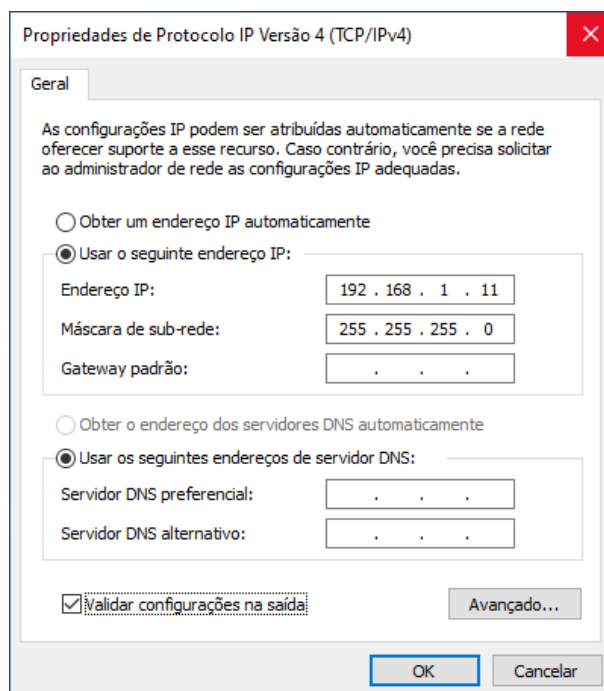


Figura 1: Propriedades de TCP/IPv4

6. Clique em **OK** para confirmar a alteração.

2.2 Instalação do Elipse E3

1. Execute o instalador (arquivo `e3full-x86-ptb.exe`) como administrador.
2. Siga o procedimento de instalação do aplicativo conforme instruções na tela.

2.3 Arquivos da aplicação

1. Copie os arquivos da aplicação para a pasta `C:\Thor` (pasta sugerida).
2. Crie um atalho na área de trabalho para o arquivo `MinervaSaoGabriel.dom`.



Para executar a aplicação, o dispositivo de proteção do Elipse E3 deve estar instalada na porta USB do computador.

2.3.1 Senhas dos usuários do supervisório

Nome	Usuário	Senha
Thor	thor	thor1234
Supervisor	sup	123
Encarregado	enc	123
Operador	ope	123

3 Histórico de versões

v1.5.0 (28/06/2025)

- Inclui tela de monitoramento de energia.

v1.4.0 (30/11/2024)

- Alteração de informações da empresa e marca para o MINERVA FOODS.
- Corrigido erro ao consultar os históricos do digestor de sangue.

v1.3.0 (12/06/2024)

- Acrescentados os parâmetros de pressão e temperatura mínimas para esterilização.

v1.2.0 (29/10/2022)

- Acrescentado registro de temperatura do digestor de sangue.
- Removidas as proteções de código das rotinas principais dos programas dos CLPs.

v1.1.4 (03/02/2021)

- Atualizado programa do CLP com alterações realizadas por Thor Máquinas durante Start-Up em 15/08/2019.
- Atualizado supervisório com versão instalada no computador do cliente com data de 03/02/2021.

Observação: Programa do CLP e supervisório foram copiados em 29/10/2022 do computador instalado no cliente. Programa do CLP estava idêntico ao programa que estava carregado no CLP 1, serial **S C-HDKS8670**.

v1.1.3 (15/08/2019)

- Alterações realizadas por Thor Máquinas durante Start-Up.
- Libera proteção contra cópia dos blocos AGEco.

v1.1.2 (14/10/2018)

- Acrescenta aerocondensador e moinho 2 no supervisório.

v1.1.1 (04/07/2018)

- Altera tempo para desligar a Unidade hidráulica da Prensa 2 de 30s para 1s.
- Correções na comunicação entre as CPUs do projeto devido a problemas com comunicação ocorridas depois de reinicialização de uma das CPUs, conforme PV1298.

v1.1.0 (16/05/2018)

Acrescenta prensa, aerocondensador e moinho em nova CPU (CLP 4), conforme PV1287.

Obs.: Acrescentada somente prensa no supervisório, pois o aerocondensador e moinho são ampliação futura. Tags destes equipamentos já estão lançados no supervisório e programação já está pronta no CLP.

v1.0.4 (26/02/2018)

Atualização Supervisório e CLP por Marcos Ramos. Trocados endereços IP. Mantido número da versão como v1.0.3 nos programas.

v1.0.3 (17/10/2017)

Correções realizadas durante o Start-Up.

v1.0.2 (22/09/2017)

Correções realizadas durante o Start-Up.

v1.0.1 (20/09/2017)

Versão de Start-Up sem produto. Falta gráficos, históricos e relatórios.

v1.0.0 (07/06/2017)

Versão entregue após testes do painel elétrico na Thor Máquinas.