



## **Minerva São Gabriel**

Documentação Técnica

AGECO Automação Industrial

v1.5.0

28/06/2025

## Sumário

<b>1</b>	<b>Versões dos softwares utilizados</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Instalação</b>	<b>3</b>
2.1	Configuração da rede . . . . .	3
2.2	Instalação do Elipse E3 . . . . .	5
2.3	Arquivos da aplicação . . . . .	5
<b>3</b>	<b>Histórico de versões</b>	<b>6</b>

**Cliente:** Minerva Foods (São Gabriel, RS)

**Elaboração:** Engº Luciano Schirmer

Automação da unidade de processamento de subproduto da Minerva Foods, localizada em São Gabriel, RS.

*Este software é desenvolvido por AGEKO AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL e licenciado para a THOR MÁQUINAS E MONTAGENS LTDA para uso exclusivamente na instalação industrial da MINERVA FOODS, não sendo permitida divulgação do conteúdo a nenhuma outra parte sem autorização do autor.*

*Este documento contém informações confidenciais. Qualquer reprodução total ou parcial, compartilhamento ou uso impróprio deste conteúdo sem autorização prévia do autor é expressamente proibido.*

---

## 1 Versões dos softwares utilizados

- Siemens TIA Portal V13 SP2
- Elipse E3 Lite versão 4.8.358

Número da Licença: HL5F47B54F

E3 Server 750

Intervalo de versões licenciadas: 4.7, 4.8

Drivers: 4 licenças MProt e 1 licença Modicon Modbus

## 2 Instalação

Esta seção descreve o procedimento de instalação dos softwares de automação da unidade de processamento de subprodutos.

### 2.1 Configuração da rede

O computador que vai rodar o sistema supervisório deve ser configurado com endereço IP fixo. Os seguintes endereços IP são usados na automação:

---

Endereço IP	Equipamento
10.15.100.41	CLP 1
10.15.100.42	CLP 2

Endereço IP	Equipamento
10.15.100.43	CLP 3
10.15.100.44	CLP 4
10.15.100.45	PAC3220 Graxaria

Portas utilizadas para comunicação:

- 102 ISO-on-TCP and Siemens S7 connections (Siemens S7-1200)
- 502 Modbus Protocol (Siemens PAC3220)



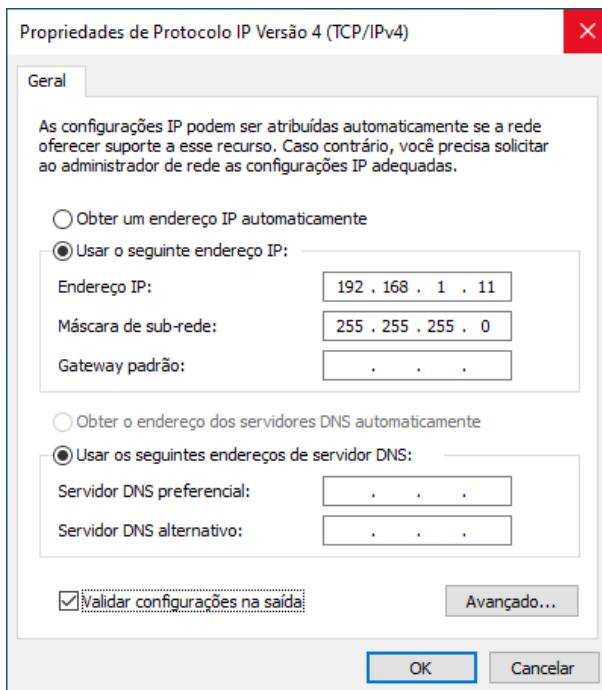
A porta 102 geralmente é bloqueada por padrão em roteadores e *firewalls*.

Para que o computador comunique com os equipamentos, o endereço IP deve ser configurado na mesma faixa de endereços acima.

Siga os seguintes passos para alterar o endereço IP da máquina no **Windows 10**.

1. Selecione **Iniciar > Configurações > Rede e Internet**.
2. Selecione **Central de Rede e Compartilhamento**.
3. Em **Conexões**, selecione a conexão **Ethernet** e então clique em **Propriedades**.
4. Selecione o item **Protocolo IP Versão 4 (TCP/IPv4)** e clique em **Propriedades**.
5. Na aba **Geral**, clique na opção **Usar o seguinte endereço IP** e complete os campos com os seguintes valores:

Campo	Valor
Endereço IP	10.15.100.50
Máscara de sub-rede	255.255.255.0
Gateway padrão	deixe em branco



**Figura 1:** Propriedades de TCP/IPv4

6. Clique em **OK** para confirmar a alteração.

## 2.2 Instalação do Elipse E3

1. Execute o instalador (arquivo `e3full-x86-ptb.exe`) como administrador.
2. Siga o procedimento de instalação do aplicativo conforme instruções na tela.

## 2.3 Arquivos da aplicação

1. Copie os arquivos da aplicação para a pasta `C:\Thor` (pasta sugerida).
2. Crie um atalho na área de trabalho para o arquivo `MinervaSaoGabriel.dom`.



Para executar a aplicação, o dispositivo de proteção do Elipse E3 deve estar instalada na porta USB do computador.

### 2.3.1 Senhas dos usuários do supervisório

Nome	Usuário	Senha
Thor	thor	thor1234
Supervisor	sup	123
Encarregado	enc	123
Operador	ope	123

### 3 Histórico de versões

#### v1.5.0 (28/06/2025)

- Inclui tela de monitoramento de energia.

#### v1.4.0 (30/11/2024)

- Alteração de informações da empresa e marca para o MINERVA FOODS.
- Corrigido erro ao consultar os históricos do digestor de sangue.

#### v1.3.0 (12/06/2024)

- Acrescentados os parâmetros de pressão e temperatura mínimas para esterilização.

#### v1.2.0 (29/10/2022)

- Acrescentado registro de temperatura do digestor de sangue.
- Removidas as proteções de código das rotinas principais dos programas dos CLPs.

#### v1.1.4 (03/02/2021)

- Atualizado programa do CLP com alterações realizadas por Thor Máquinas durante Start-Up em 15/08/2019.
- Atualizado supervisório com versão instalada no computador do cliente com data de 03/02/2021.

Observação: Programa do CLP e supervisório foram copiados em 29/10/2022 do computador instalado no cliente. Programa do CLP estava idêntico ao programa que estava carregado no CLP 1, serial S C-HDKS8670.

**v1.1.3 (15/08/2019)**

- Alterações realizadas por Thor Máquinas durante Start-Up.
- Libera proteção contra cópia dos blocos AGEKO.

**v1.1.2 (14/10/2018)**

- Acrescenta aerocondensador e moinho 2 no supervisório.

**v1.1.1 (04/07/2018)**

- Altera tempo para desligar a Unidade hidráulica da Prensa 2 de 30s para 1s.
- Correções na comunicação entre as CPUs do projeto devido a problemas com comunicação ocorridas depois de reinicialização de uma das CPUs, conforme PV1298.

**v1.1.0 (16/05/2018)**

Acrescenta prensa, aerocondensador e moinho em nova CPU (CLP 4), conforme PV1287.

Obs.: Acrescentada somente prensa no supervisório, pois o aerocondensador e moinho são ampliação futura. Tags destes equipamentos já estão lançados no supervisório e programação já está pronta no CLP.

**v1.0.4 (26/02/2018)**

Atualização Supervisório e CLP por Marcos Ramos. Trocados endereços IP. Mantido número da versão como v1.0.3 nos programas.

**v1.0.3 (17/10/2017)**

Correções realizadas durante o Start-Up.

**v1.0.2 (22/09/2017)**

Correções realizadas durante o Start-Up.

**v1.0.1 (20/09/2017)**

Versão de Start-Up sem produto. Falta gráficos, históricos e relatórios.

**v1.0.0 (07/06/2017)**

Versão entregue após testes do painel elétrico na Thor Máquinas.